






SEIKA
OPTIMIZANDO PROCESOS

CURRICULUM Y
CASOS DE ÉXITO







-  Sistema supervisorio, compresores de área, transmisiones utilizando protocolos de comunicación MODBUS RTU y Ethernet para solicitud y distribución de datos, control por medio de PLC OMRON CPU35 en CX-Programmer y visualización en Factory Talk View.
-  Sistema supervisorio, compresores de área motores, tendido de red fibra óptica utilizando protocolos de comunicación MODBUS RTU y Ethernet para solicitud y distribución de datos. Control por medio de PLC OMRON CPU35 en CX-Programmer y visualización en Factory Talk View.
-  Sistema supervisorio, compresores de área autos, utilizando protocolos de comunicación MODBUS RTU y Ethernet para solicitud y distribución de datos. Control por medio de PLC OMRON CPU35 en CX-Programmer y visualización en FactoryTalk View.



GRUPO SAENZ

- ⚙️ Mantenimiento preventivo CCM3 Y CCM4. Revisión de comunicación y redes en módulos de control, pruebas de arranque de variadores, medición resistencia de aislamiento a Motores y revisión del sistema de tierras.
- ⚙️ Integración de atemperadora de caldera 8. Programación en RSLogix 5000 y aplicación en FactoryTalk View, canalización, cableado y conexionado.
- ⚙️ Controlnet V10.01 y FactoryTalk view Studio V6.10. Suministro e instalación de software RSLogix 5000 V20.13, RSNetworx For.
- ⚙️ Mantenimiento a equipo UPS EATON 11KVA. Pruebas módulo de baterías, módulo de transformador, pruebas en banco y puesta en servicio.
- ⚙️ Mantenimiento preventivo inversores de frecuencia SIEMENS Simovert VC 300 HP, Vacon Regenerativo 300 HP, Powerflex 753 AB 108 HP.



-  Migración HMI GE-FANUC a Panel View 1250 de línea 10, con software Factory Talk View. Enlace de comunicación con PLC GE Fanuc y nueva terminal HMI con Software Kepware Enterprise.
-  Servicio de programación Proficy Machine Edition para ajustes de recetas actuales y recetas nuevas para las líneas L5 y L7 interviniendo PLC FANUC Series 90-30, PACSystems RX3i y QuickPanel ViewGE.
-  Instalación electromecánica de sistema CIP de las líneas G y H, incluyendo válvulas, sensores, bombas y tendido de red DevieNET.
-  Medidor de Aislamiento.



- ⚙ Servicio de Programación RSLogix 5000 y DOX-10 para control de 7 rutas en pasteurización con terminales de operación Panel View 1000 con RsView 32, protocolos de comunicación ASI y Ethernet.
- ⚙ Configuración y registro de alarmas de proceso en el área de preparación GEA.
- ⚙ Aplicación FactoryTalk View, configuración de los 4 empujes.
- ⚙ Sistema de control CompactLogix.
- ⚙ Falla de PLC.







- ⚙️ Retrofit máquina llenadora.
- ⚙️ Diseño de ingeniería y filosofía de operación.
- ⚙️ Instalación de actuadores lineales con servomotor drive.
- ⚙️ Integración de sistema de control CompactLogix con panel de operador Panel View plus 7.
- ⚙️ Instalación y suministro de Panel Touch.
- ⚙️ Encoder.





- ⚙️ Desarrollo de ingeniería de detalle considerando catálogo de conceptos, listado de equipos, diagramas unifilares, listado de cargas, cédulas de cableado control y fuerza y canalizaciones.
- ⚙️ Típicos de instalación para la implementación de 2 sistemas de refrigeración y reubicación de otro.
- ⚙️ Mantenimiento preventivo a subestación de 13800 KVA.
- ⚙️ Pruebas de medición de calidad de energía, pruebas TTR, pruebas Fisico-Químico de aceite de transformador, pruebas de aislamiento en transformado y cables, termografía y revisión del sistema de Tierras.




-  Suministro e instalación de instrumentación para el sistema de olores.
-  Programación y configuración en controlador HACH SC1000.
-  Ingeniería de detalle para automatización del proceso de pegado de vista en la base de persianas enrollables.
-  Diseño y fabricación de máquina de pruebas universal automática con capacidad de guardar registros. Uso específico para prueba de resistencia de fusiones en cordones.




 Servicio de programación para sistema lavadores de gases Scrubber.

 Integración por comunicación Ethernet de variadores de velocidad Danfoss y control PLC OMRON.

 Instalación de transmisor de presión y programación de control PID en RSlogix 5000 con sistema de control Controllogix.



 Diseño y fabricación de mecanismo y uso de pistones para mejora del proceso de alimentación y posicionado de tornillos de máquina rectificadora con control PLC SLC5/01.



- ⚙️ Instalación de transmisor de presión y programación de control PID en RSLogix 5000 con sistema de control Controllogix.



- ⚙️ Servicio de programación en RSLogix 5000 para control de servomotores con sistema CompactLogix en maquina rebanadora.



- ⚙️ Integración de servomotores para registro de totalizados de distancias en milímetros en aplicación FactoryTalk View con controlador CompactLogix.

- ⚙️ Instalación de tubing acero inoxidable para reemplazo de instalación actual de mangueras.



“Los Profesionales en Control Automático”

www.seikaweb.com